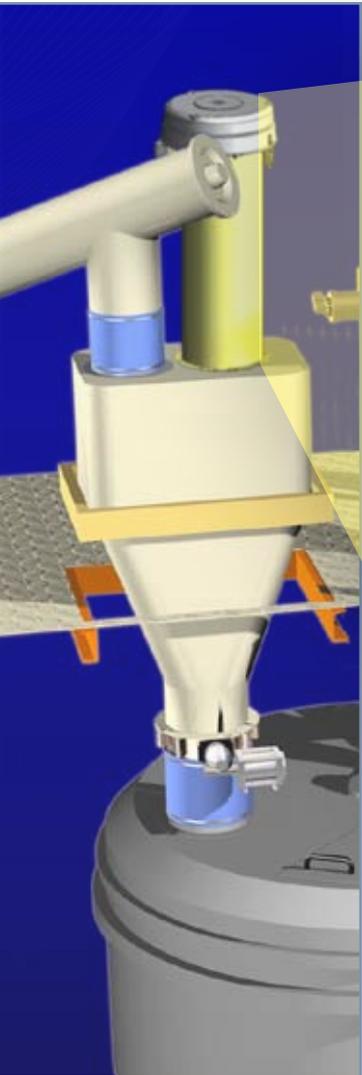


HOPPERTOP

Zementwaagen-EntlüftungsfILTER



MINIMALER PLATZBEDARF

LEICHT EINZUBAUEN

WARTUNGSFREUNDLICH

HOPPERTOP

Zementwaagen-EntlüftungsfILTER

DIE TOP-LÖSUNG ZUR ZEMENTWAAGENENTLÜFTUNG IN BETONAUFBEREITUNGSANLAGEN

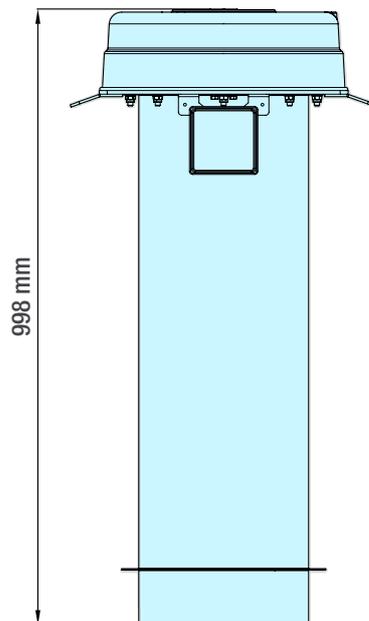
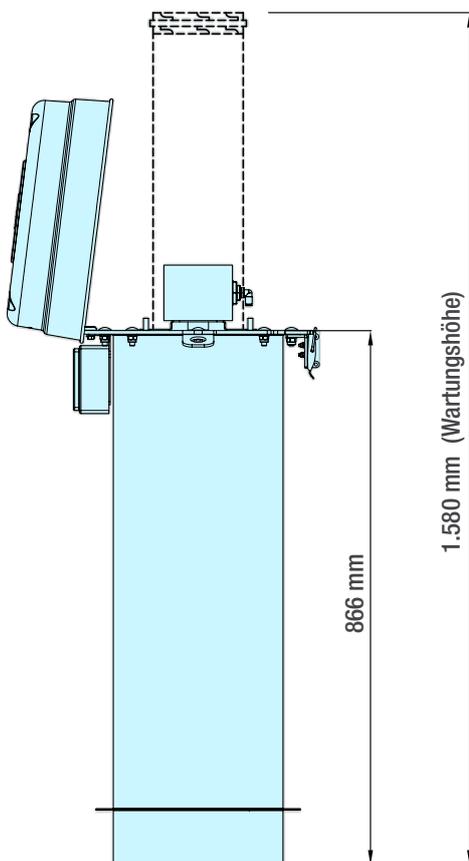
HOPPERTOP ist ein KOMPAKTES EntlüftungsfILTER zum Aufsatz auf mechanisch befüllte Zementwaagenbehälter in Betonaufbereitungsanlagen.

Der Zementstaub wird durch eine patentierte WAM® Filterpatrone vom Luftstrom getrennt und fällt infolge der pneumatischen Abreinigung des Filterelements durch ein entsprechendes, in die Wetterhaube integriertes System in den Behälter zurück.

Technische Merkmale

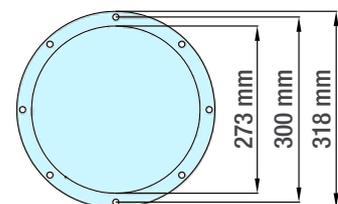
- Kompakte Einbaumaße
- Edelstahlkonstruktion
- Scharnierdeckel
- Qualitätsfilterpatrone
- Patronenausbau ohne Werkzeug
- Hohe Filtrationseffizienz

Einbaumaße



MODELL	TYP	FILTER-FLÄCHE (m ²)
HTP10001V	ENTLÜFTUNG	1
HTP10001R	MIT FLANSCHSTUZEN	1

FLANSCHZARGE



Vorteile



Wartungshöhe:
870 mm



Hohe Lebensdauer dank
Edelstahlkonstruktion



Wartungsfreundlicher
Scharnierdeckel,
Patronenausbau ohne
Werkzeug



Geringer Platzbedarf,
leicht zu handeln



Dank spezieller Falten-
geometrie erhöhte
Lebensdauer der
Filterpatrone

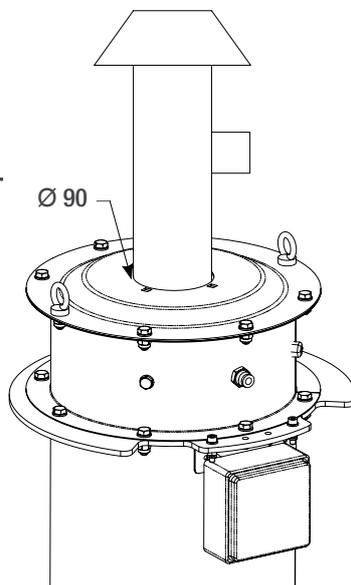


Hoch effizientes
Filtervlies, konform
mit internationalen-
Staubemissionsricht-
linien

Zubehör

Flanschstutzen für Rohranschluß

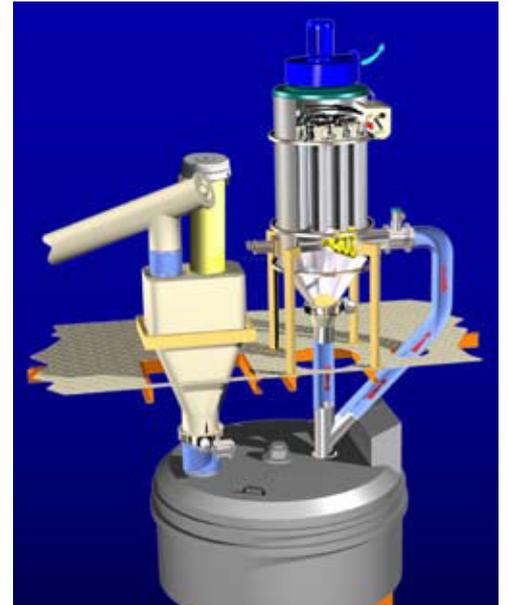
- Zur Probenahme bei Staubemissionskontrollen oder zum Anschluß einer Absaugleitung
- Robuste, pulverbeschichtete Abdeckung
- Einfacher Austausch gegen Wetterhaube



Elektronischer Differenzdruckmesser



- Kontinuierliche Filter- ΔP -Messung mit 3-stelligem Digitaldisplay
- Druckgesteuerte Aktivierung der Abreinigung
- Druckalarm kann andere Geräte einschalten
- 4-20 mA-Ausgang zum Einlesen des ΔP -Werts in die SPS-Steuerung der Anlage
- Nachträglicher Einbau möglich



Typische Einbausituation

- Entlüfter in mechanisch befüllter Zementwaage in einer Betonaufbereitungsanlage

Weitere Informationen finden Sie unter
www.wamgroup.com

